



Kunde Iveco Magirus AG
Nicolaus-Otto-Straße 27
D – 89079 Ulm

HMF Ladekrane und Hydraulik GmbH

Gustav-Rau-Str. 20
74321 Bietigheim-Bissingen
Tel.: 07142/7711-0
Fax: 07142/7711-277
E-Mail: info@hmf-ladekrane.de
Internet <http://www.hmf-ladekrane.de>

23. Juli 2021

Ihr Ansprechpartner:
Siegfried Springer
springer@hmf-ladekrane.de
Tel.: 0176 10014240

Angebot Nr. 2023-30577

**Konsi-Fahrzeug Baustoffpritsche mit Kran
VAN 11930624**

Beschreibung HMF Lieferumfang

2320 - K

Basiskran HMF 2320-K-RCS

Eigenschaften des Basiskrans

zusammenfaltbarer, vollhydraulischer 23 mt Ladekran der
Hubklasse HC1 /

Krangruppe S2 / Hubbewegung HD5

Grundausrüstung mit Funkfernsteuerung (RC-d)

Einkreis Proportionalsteuerventil (RC-d) für Funkfernsteuerung
für hohe Geschwindigkeit, intensiven Einsatz und sehr präzise
Bedienung.

Einschließlich Steuerhebeln am Steuerventil. Nur für den Notbetrieb.

Geeignet für Hakenbetrieb und hydraulisches Zubehör.

Nach EN 12999 produziert und ausgerüstet.

Power Plus Doppelkniehebel.

Überknick auf 15° zwischen dem inneren Ausleger und Knickarm.

RCL - CE-Sicherheitssystem

Fundament mit Doppelquerträger.

HDL-d/HD5 Temporegler

Libelle für Neigungswinkel an den Bedienstellen.

Lasthalteventile an allen lasttragenden Funktionen.

Zentrale Schmierstelle für alle Schmiernippel am Fundament.

Lasthaken mit Sperrvorrichtung.

Regeneratives System an den Auslegerzylindern zur Erhöhung der Arbeitsgeschwindigkeit.

EQC-Oberflächenbehandlung mit ZetaCoat-Vorbehandlung

EQC = Environmental friendly Quality Coating

Die Stahlteile werden sandgestrahlt, entfettet und

korrosionspassivierend Vorbehandelt (Chrom(III)-Basis).

Anschließend werden die Hauptkomponenten mit Polyester-

Pulverlack und die Zylinder mit Nasslack lackiert.

durchflussoptimierter Hochdruckfilter

SBC: Dämpfungssystem für die Schwenkfunktion

SBC = Slew Braking Control

SBC reduziert die dynamischen Schwingungen im Schwenkwerk, dadurch verringert sich die Gefahr der Beschädigung der Last oder des Krans erheblich und erhöht die Lebensdauer.

PFC: Optimale Ölversorgung aller Funktionen

PFC = Priority Flow Control

PFC sorgt für eine optimale Ölverteilung auf alle Kranfunktionen, wenn mehr Öl benötigt wird, als die Pumpe liefern kann. Dadurch wird verhindert, dass einzelne Kranfunktionen stehen bleiben und so ungewünschte Kranbewegungen vermieden werden.

PCC: Stabilisierungsfunktion für die Last

PCC = Progressive Crane Control

PCC registriert die Bewegung der Schieberstange und sorgt für eine weiche Bewegung der Kranfunktion bei plötzlichen Befehlen. Hierfür wird die Auslenkung der Schieberstange elektronisch verzögert und reduziert so die dynamische Belastung.

Basisausstattung

Separates Steuerventil für Bedienung der Stützbeine, einschließlich beidseitiger Bedienung.

Schwenkbereich 400°.

Stützbeinzylinder beidseitig Typ V, Hub=580mm

Spannung: 24 V.

HMF-rot Standardfarbe.

RAL3002

Grundkran

2320-K4

HMF 2320 K4 RCS

Lastmoment 19,9 mt

hydraulische Reichweite 12,4 m (1440 kg)

V-RC6-V-D

Steuerventil (RC-d) mit 6 Funktionen für Verstellpumpe

S26-FK1

Montagekonsolen, Lösung mit Winkel-Konsolen

S26-MBK4-50

Montagebolzensatz für die Winkellösung(min. Bolzenüberstand unter Kranfundament: 50mm)

28-DH-7,4

Hydraulisch ausfahrbarer Auszugskasten, Typ D-H (Doppelauszug), Abstützweite 7,4 m.

28-3-V

Festes, vertikales Stützbein, Typ V (0,7-1,28 m) (Standard).

28-9-V

Festes, vertikales Stützbein, Typ V (0,7-1,28 m) (Standard).

28-3-PLUS0

fester Stützbeinteller, Standard 1 Stück

28-9-PLUS0

fester Stützbeinteller, Standard 1 Stück

2 Zusatzventile K4 - einschl. Schnellkupplung,

23-2EX-K4B

Schlauchführung in Gliederketten und Schlauchwannen

RC-SC-J6-MIN

HMF SC Funkfernsteuerung MINI mit Kreuzsteuerhebeln oder

Linearhebeln,

InfoCenter

6 Funktionen

EVS-D	EVS-System
	<i>EVS = Electronic Vehicle Stability HMF's einzigartiges Standsicherheitsüberwachungssystem, welches auch den Beladungszustand des LKW berücksichtigt. Während der Kranarbeit wird ununterbrochen die Fahrzeugstandsicherheit überwacht und gewährt immer die optimale Auslastung der möglichen Krankapazität, auch bei reduzierter Abstützweite.</i>
S26-CBS	Kalibrierung des EVS über Fahrgestellmitte
	Autoswitch inkl. 2CYBEL
28-ASW	Automatischer Wechsel zwischen EVS/CYL-Betrieb zu 2LMB/2CYBEL-Betrieb (muss individuell eingestellt werden)
28-TEW	Temperaturüberwachung.
	BEHEW-System, CE-Transportsicherung. Transportsicherung der Auszugskästen, die in Transportstellung verriegelt sind und Transportwarnung der maximalen Kranhöhe.
S4-BEHEW	2 blinkende LED-Leuchtbänder für Abstützzylinder inkl. Kabelverlegung ab RCL
28-STF	Ölkühler, Q=0,3 kW/°C
28-COOL2	
28-LIGHTJIB	LED-Scheinwerfer am Knickarm 3040 Lumen/30W, funkbedient
28-DP12	Mitte des Arbeitsbereiches über dem Lagerbalken C=12.00.
	separater Hydrauliktank Aluminium, kompl. 250 l B=930 mm x H=660 mm (kompl. mit Filter) x T= 640mm; Gewicht ca. 28kg inkl. Tankhalter (Satz), Absperrhahn 2", Rücklauffilter komplett, Ölschauglas
	VP1-095, rechts Parker VP1 Verstellpumpe Load-Sensing Verdrängungsvolumen 95 cm ³ (95 l/min bei 1000 U/min) Nennndruck 400 bar, Höchstdruck 420 bar Gewicht 27kg
	2 Stück Stützen-Unterlegplatten, Kunststoff Abm. ca. 400 x 400 mm, mit Halterung

M 52

2320K Heckmontage

Heckmontage von 2320K auf den vorbereiteten Hilfsrahmen. Montage der beigestellten Hydraulik-Regelpumpe und Sicherheitsventiles. Montage des beigestellten separaten Hydrauliktanks seitlich am LKW Chassis. Lackierung. Hydrauliktankbefestigung am Chassis. Verlegung der Hydraulik- und Elektroleitungen ans Chassis-Rahmenende. Hilfsrahmen zur Kranmontage vorbereitet inkl. Kranbefestigung. Elektrischer Anschluss des Ladekranes entsprechend den Vorgaben des LKW Herstellers und den Vorgaben von HMF. Elektrischer Anschluss der beigestellten Abstützüberwachung (Ausschub seitlich und Abstützzylinder). Anbringung und elektrischer Anschluss der Warnlampen im Fahrerhaus. Lieferung Erstbefüllung Hydrauliköl.

H 30

Hilfsrahmen für Heckmontage 2320K

Lieferung und Montage eines Hilfsrahmens laut den Aufbauherstellervorschriften des LKW Herstellers, passend für vorgenannten Ladekran incl. Material in projektbezogener Ausführung aus hochfestem Stahl in Schweißkonstruktion. Der Hilfsrahmen wird schubfest montiert. Der Hilfsrahmen ist komplett feuerverzinkt und wird erst anschließend komplett fest montiert. Die ausführenden Arbeiten werden ausschließlich von Schweißern mit gültiger Schweißer-Prüfung für hochfeste Stähle durchgeführt. Das Unternehmen selbst hat einen Eignungsnachweis nach DIN 18800 für die verwendeten Stähle und eine entsprechende Schweißaufsichtsperson.

P 100

Pritsche S bis 26to LKW

Abmessungen ca. 6500 x 2480 x 1000 mm im Lichten

Stahlquerträger auf den Hilfsrahmen aufgesetzt. Außenrahmenprofile abgeschrägt und gelocht . Belastung je 2000daN nach DIN. Bordwandhöhe i.L. ca. 950 mm. Boden aus 27 mm starken Holzverbundplatten. Bordwände aus 25mm Aluminiumprofilen mit Bordwandhebehilfe seitlich (Gasdruckdämpfer). Mit Bordwandfeststeller. Stirnwand ca.1800mm hoch. Stabile Stirnwandstützen. Seitenwände abklappbar und aushängbar. Gummianschlag seitlich. Lieferung und Montage Stapleranfahrschutz aus Aluminium. Mittelrungen abklappbar und abnehmbar. Eckrungen bei Kranheckmontage feststehend und bündig zur Stirn- und Rückwand gesetzt. Sämtliche Stahlbauteile feuerverzinkt Außenrahmen verzinkt. Bordwände, Stirn-, Rückwand und Rungen lackiert in RAL-Ton, wie Fahrerhaus Konturmarkierung

P 330

Lieferung und Montage von je 1 Stück verschiebbarer Klapptritt in der hinteren Bordwand links und rechts. Anpassen des Rahmenüberhangs Staukiste seitlich am Chassis montiert Kunststoff, ca. 800x500x500 mm

	Seitliche Schutzvorrichtung
	Halbschalenkotflügel an der Hinterachse
P 600	Anschluss Motor Start Stopp (LKW und Kran sind vorbereitet)
P 601	TÜV Abnahme des Aufbau gemäß § 13 EG-FGV
P 603	Begutachtung vor Erstinbetriebnahme gemäß BGV D6 einschließlich Kranprüfbuch (Kran – UVV)
P 604	Kraninbetriebnahme, EVS-Einstellung

Totpunkt vorne.

Parametrierung, Tacho-Prüfung und OBU muss durch die LKW-Werkstatt durchgeführt werden.

Preise:	pro Stück, ab Werk Bietigheim
Zahlung:	netto Kasse bei Übernahme, zuzgl. MWSt Bei Konsiaufbau Zahlung nach Abverkauf
Lieferzeit:	LKW-Anlieferung ca. Anfang Febr. 2022. Aufbaumontage ca. 8 Wochen

Fahrzeugtyp: Iveco AT 280X48/PS ON, Radstand 4800+1395 mm
Nebenantrieb, Seitenmarkierungsleuchten. Geeignete Achslasten.

Mit freundlichen Grüßen
HMF Ladekrane und Hydraulik GmbH
Siegfried Springer

POWER TO LIFT



GROSSE HUBKAPAZITÄT UND NIEDRIGES EIGENGEWICHT

HMF 2320K-RCS mit besonderer Präzision
und hoher Geschwindigkeit für Ihre täglichen
Hebeaufgaben





STARK, SCHNELL UND PRÄZISE

Die neuen Krane der Mittelklasse bieten Ihnen die beste Hubkapazität der Klasse im Verhältnis zum Eigengewicht des Krans. So können Sie Kran und Fahrzeug effizienter nutzen und Ihr Unternehmen noch wirtschaftlicher führen.

Der Kran besteht aus ultrahochfestem Stahl. Die Oberflächen aller Teilkomponenten wurden entweder mit einer Zink-Nickel-Beschichtung oder einer Zink-Eisen-Beschichtung versehen. Dies sorgt für einen optimalen Korrosionsschutz, ein perfektes Finish und eine lange Lebensdauer Ihres Krans – und für die Einhaltung sämtlicher dänischer und europäischer Umweltnormen.

NIEDRIGES EIGENGEWICHT – GROSSE HUBKAPAZITÄT

Das stärkere Fundament sorgt für eine größere Hubkapazität. Darüber hinaus wurden die Krane konstruktiv optimiert und verstärkt, um eine optimierte Hubkapazität im Verhältnis zum Eigengewicht zu erreichen.

Außerdem sind die Einbaumaße der Krane so klein wie möglich, damit Ihnen die größtmögliche Nutzlast zur Verfügung steht.

An Kränen der Mittelklasse mit 5 bis 8 Auslegern ist der Lagerbalken noch niedriger als bisher. Der Kran kann dadurch schneller abgelegt werden, und auf der Ladefläche steht mehr Platz zur Verfügung.



HYDRAULIKTANK MIT EINEM FASSUNGSVER- MÖGEN VON 150 LITERN SCHAFFT PLATZ AM FAHRZEUG

Der neue, am Kran montierte Hydrauliktank mit einem Fassungsvermögen von 150 l sorgt für mehr Platz am Fahrgestell des Fahrzeugs und gewährleistet zudem, dass der Kran effektiv betrieben werden kann. Auch die Montage ist wesentlich erleichtert.

NEUER DIGITALER SCHWENKSENSOR ERÖFFNET NEUE MÖGLICHKEITEN

Der neue, integrierte Schwenksensor optimiert die Reaktion des Sicherheitssystems, da der Standsicherheitsbereich mit maximaler Präzision registriert wird.

POWER STABILIZER NEUE ABSTÜTZBREITE

Die Modelle HMF 2310 bis HMF 2820 sind mit einer neuen, großen Abstützbreite von 7,4 m erhältlich. Dies sorgt für zusätzliche Standsicherheit – auch bei heckmontierten Kränen.

SICHERHEIT AN ERSTER STELLE



EVS – DAS ORIGINALE SICHERHEITSSYSTEM

Das dynamische Standsicherheitssystem EVS überwacht während des Kranbetriebes permanent in allen Arbeitsbereichen die Standsicherheit des Fahrzeugs. Das EVS-System berücksichtigt die Belastung des Fahrzeugs, die Neigung von Boden und Fahrzeug und die Belastung und die Arbeitsgeschwindigkeit des Krans.

Das EVS-System vergrößert den Arbeitsbereich des Krans, indem es eine verbesserte Standsicherheit – durch z. B. eine Last auf der Ladefläche oder die Abstützbreite – berücksichtigt.

Das System erfüllt die Anforderungen der Norm EN 12999 zur Sicherheit von LKW-Ladekranen.



AUTOSWITCH – DIE SICHERHEITSLTERNATIVE

Hier haben Sie die Möglichkeit das beste aus zwei Welten zu wählen. Das aktive Standsicherheitssystem EVS oder die passive Variante, damit haben Sie immer die maximale Hubleistung.

Das EVS-System wird deaktiviert, wenn die Auszugskästen ganz herausgefahren sind und die Stützbeine Bodenkontakt haben. Diese Option erfordert nur, dass das Fahrzeug bei einer korrekten Voll-Abstützung standsicher ist.



HMF INFOCENTER

Das HMF InfoCenter informiert laufend über die aktuelle Last und den Betriebszustand, damit Sie das Hubmoment, die Fahrzeugneigung und vieles mehr leicht ablesen können. Bei einem Stopp des Krans können Sie die Ursache sofort ablesen und eingreifen.

BEW – BEAM WARNING

Neues, vereinfachtes Warnsystem, das überwacht, ob sich der Auszugskasten in der korrekten Transportstellung befindet.



MEHR BEDIENKOMFORT ALS JEMALS ZUVOR

Bei der Weiterentwicklung der Krane der Mittelklasse haben wir neben der Qualität, der Sicherheit und der Stärke auch Gewicht auf den Bedienkomfort gelegt. Deshalb haben wir eine Reihe von neuen Eigenschaften und Optionen entwickelt, die den Kranalltag noch effizienter machen.

NOCH BESSERE STEUERUNG – UND HÖHERE GESCHWINDIGKEIT

Das PVG32-Steuerventil wurde für die Funktionen PCC, PFC und SBC optimiert. Es sorgt zusammen mit einem neuen Hochdruckfiltersatz für ein größeres Fördervolumen – und dadurch für eine geringere Wärmeentwicklung von der Pumpe zum Steuerventil. Dies gewährleistet eine höhere Arbeitsgeschwindigkeit, niedrige Wartungskosten und infolgedessen eine bessere Wirtschaftlichkeit.

NEUER UND STÄRKERER FLY-JIB – MIT GROSSER KAPAZITÄT

Der Überknick des neuen Fly-Jib 700 sorgt bei schwierigen Verhältnissen für Flexibilität. Eine stark verbesserte Kombination aus Kran und Fly-Jib gestattet Hübe bei hohen Armstellungen. Das niedrige Eigengewicht ermöglicht größere Lasten auf der Pritsche und sorgt für ein hervorragendes Eigengewicht-Metertonne-Verhältnis von Kran und Fly-Jib.



Progressive Crane Control (PCC)

Die PCC-Funktion dämpft sowohl mechanische als auch hydraulische Schwingungen, die bei plötzlichen Bewegungen mit den Steuerventilhebeln auftreten können. Die Schwenkbewegungen werden dadurch gleichmäßiger, die Arbeit läuft effektiver ab – und der Verschleiß wird reduziert.

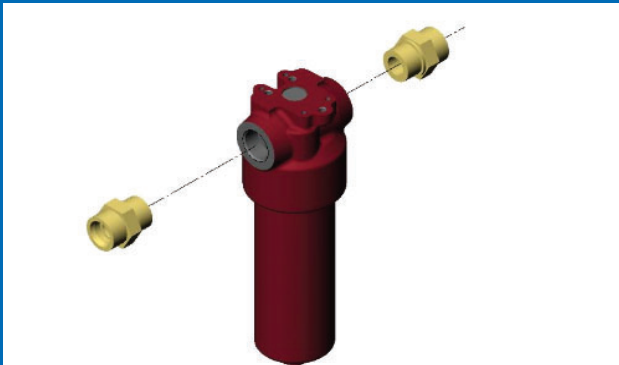
Priority Flow Control (PFC)

Die PFC-Funktion steuert das Fördervolumen, wenn der Betrieb ein höheres Fördervolumen erfordert, als die Pumpe liefern kann. Auf diese Weise wird verhindert, dass Kranfunktionen ausfallen. Alle Funktionen laufen langsamer ab (die Schwenkfunktion ausgenommen – ihre Geschwindigkeit bleibt konstant). Die Wirtschaftlichkeit wird dadurch verbessert und gleichzeitig eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit gewährleistet.

Slew Braking Control (SBC)

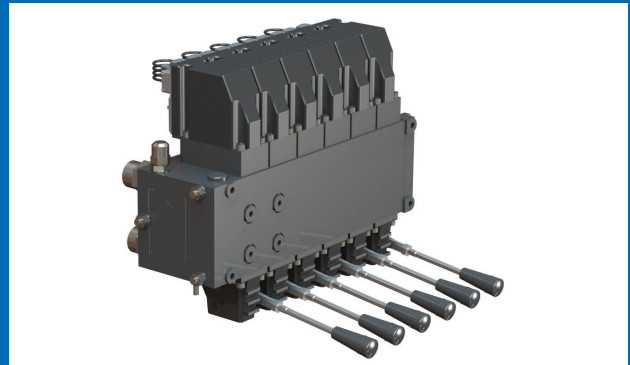
SBC dämpft im Falle eines plötzlichen Stopps die Schwenkbewegung und sorgt für gleichmäßige Schwenkbewegungen, Komfort und Effektivität – bei intensiver Verwendung und hohem Fördervolumen. Schnelle Arbeiten (in der Regel Be- und Entladung mit einem Zweischalengreifer über große Abstände) können zügiger ausgeführt werden. Die Belastung und der Verschleiß der Komponenten des Krans werden verringert und der Wiederverkaufswert gesteigert.

NEUER HOCHDRUCKFILTERSATZ MIT GRÖßEREM FÖRDERVOLUMEN



Ermöglicht ein größeres Fördervolumen und dadurch eine höhere Arbeitsgeschwindigkeit. Sorgt außerdem für eine geringe Wärmeentwicklung mit Verstellpumpe und somit für eine längere Öllebensdauer.

POWER PERFORM – NEUES PVG-STEUERVENTIL



Neues, für die Funktionen SBC, PCC und PFC optimiertes PVG32-Steuerventil. Sorgt für ein höheres Fördervolumen und dadurch für eine schnellere Reaktionszeit und eine noch größere Präzision der Hub- und Knickzylinder.

INNERER AUSLEGER MIT GRÖßERER STÄRKE



Das neue und verbesserte Design des inneren Auslegers optimiert Stärke und Hubkraft und sorgt für größere Verschleißfestigkeit. Eine neue Befestigungsmethode mit einer einzelnen Schraube sorgt für eine noch bessere Widerstandsfähigkeit gegen Korrosion..

AUSLEGERPROFIL MIT ZUSÄTZ- LICHER STÄRKE



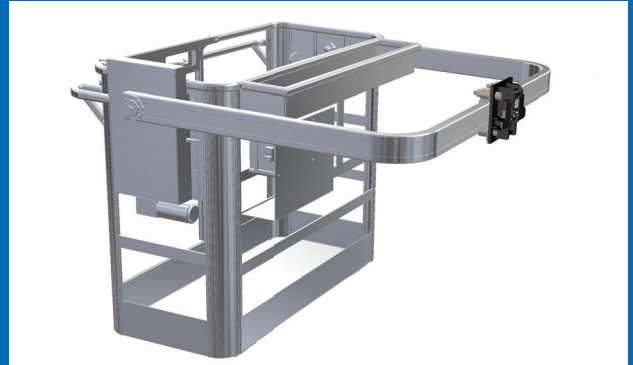
Das breite Sechseckprofil mit großen Tragflächen sorgt gemeinsam mit dem ultrahochfesten Stahl sowohl bei senkrechten als auch bei waagerechten Hübten für besonders große Stärke und Präzision.

ÖLKÜHLER VON HMF MIT HÖHERER LEISTUNG



Die Ölkühler von HMF sind mit einem Thermostat und einem Ventilator mit Sanftanlauf ausgestattet. Der Sanftanlauf gewährleistet, dass der Lüfter langsam anläuft, damit dem Leitungsnetz nicht plötzlich eine große Stromstärke entnommen wird.

HUBARBEITSKORB (MEWP) VON HMF



Der Hubarbeitskorb (MEWP) von HMF mit großer Reichweite ermöglicht Ihnen die Erschließung zusätzlicher neuer Geschäftsgebiete, da man leicht zwischen Aufgaben mit Personenhub und traditionellem Kranbetrieb wechseln kann.

VIELE KOMPONENTEN MIT
ZINK-NICKEL- ODER ZINK-EISEN-
OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG

AUSLEGERPROFIL MIT ZUSÄTZLICHER STÄRKE

INNERER AUSLEGER MIT GRÖßERER STÄRKE

EVS-SYSTEM ODER
2CYBEL-SYSTEM

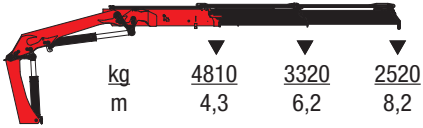
STÜTZBEINAUSZUG MIT
ZUSÄTZLICHER BREITE



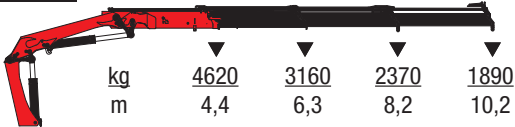
BELASTUNGSDIAGRAMME

2320K-RCS

2320K2-RCS



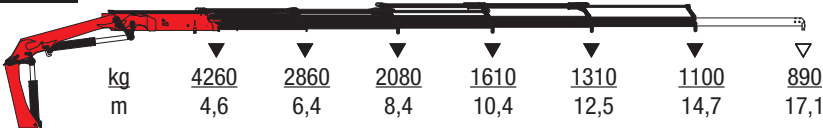
2320K3-RCS



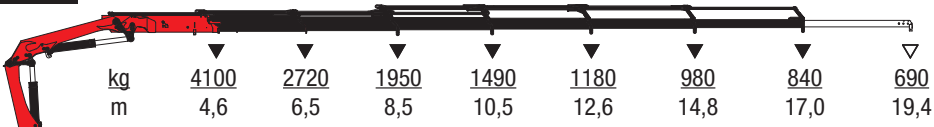
2320K4-RCS



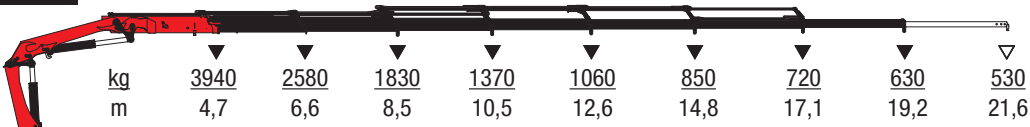
2320K5-RCS



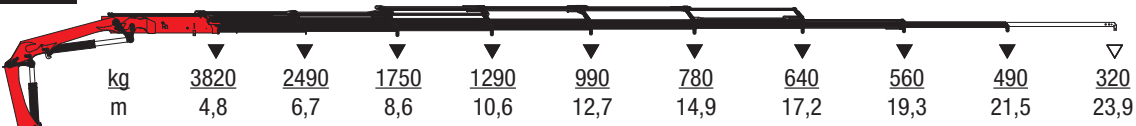
2320K6-RCS



2320K7-RCS



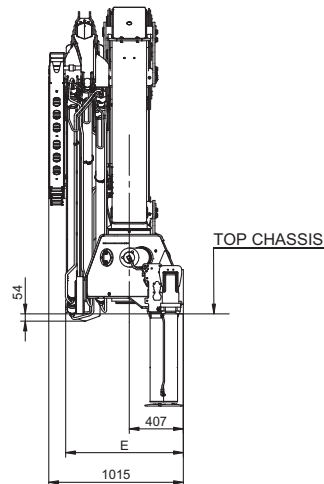
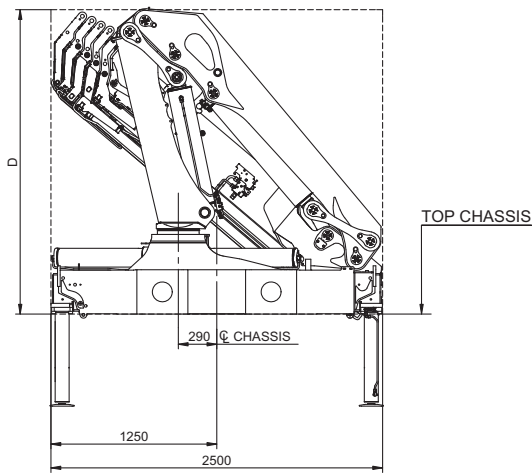
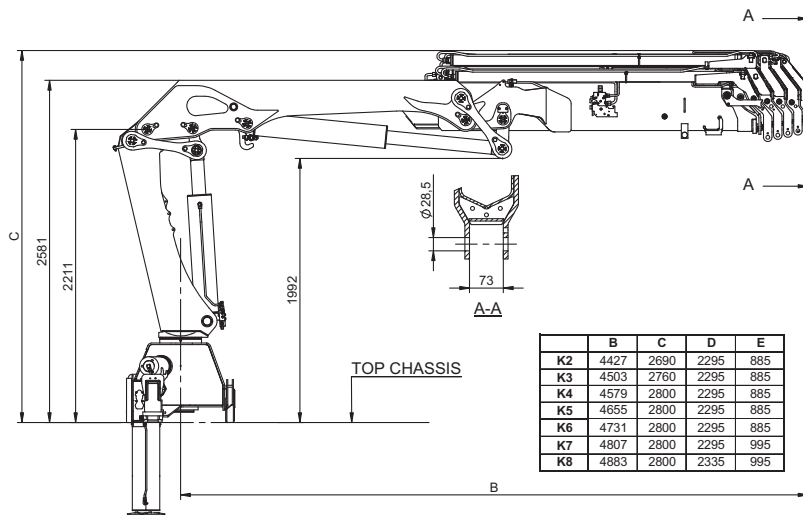
2320K8-RCS



▽ Lifting capacity with manual extensions

▼ Lifting capacity, no manual extensions

MASSKIZZEN 2320K-RCS



DATENBLATT

TECHNISCHE DATEN	2320K2-RCS	2320K3-RCS	2320K4-RCS	2320K5-RCS	2320K6-RCS	2320K7-RCS	2320K8-RCS
MAX. LASTMOMENT (MT)	20,8	20,3	19,9	19,4	19,0	18,6	18,3
MAX. HYDR. REICHWEITE (M)	8,3	10,3	12,5	14,8	17,1	19,3	21,6
SCHWENKMOMENT (KGM)	2763	2763	2763	2763	2763	2763	2763
SCHWENKBEREICH	400	400	400	400	400	400	400
ARBEITSDRUCK (BAR)	365	365	365	365	365	365	365
GEWICHT DES KRANS (KG)	1870	2025	2210	2350	2475	2580	2665
ABSTÜTZBREITE (M)							
MAX. PUMPENLEISTUNG (L/MIN)	70-100	70-100	70-100	70-100	70-100	70-100	70-100
MAX. LEISTUNG (KW)	43-61	43-61	43-61	43-61	43-61	43-61	43-61
BREITE (TRANSPORTSTELLUNG, MM)	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
GEWICHT DER STÜTZBEINE							
EINBAULÄNGE	885	885	885	885	885	995	995

EIGENSCHAFTEN		OPTIONEN	
BEDIENUNG	RCS	HMF INFOCENTER	✓
STEUERVENTIL	PVG32	EVS-STANDSICHERHEITSSYSTEM	✓
SICHERHEITSSYSTEM – KRAN – CE	RCL5300	STANDSICHERHEITSSYSTEM 2CYBEL	✓
SPANNUNG	24 V	AUTOSWITCH	✓
HYDR. SYSTEM – KREISE	1	SICHERHEITSSYSTEM – TRANSPORT – CE	BE-HEW
PUMPENLEISTUNG	FEST	FLY-JIB 700	✓
ÜBERKNICK AM KRAN (°)	15	MANUELLE VERLÄNGERUNG (FLY-JIB)	✓
ÜBERKNICK AM FLY-JIB (°)	20	MEWP - HUBARBEITSKORB VON HMF	✓
HOCHDRUCKFILTER	JA	BEW - BEAM WARNING	✓
POWER PLUS-KNIEHEBEL	JA	HYDRAULIKTANK (FASSUNGSVERMÖGEN 150L)	✓
INNENLIEGENDE SCHLAUCHFÜHRUNGEN	JA	MANUELLE VERLÄNGERUNG (KRAN, 1 STÜCK)	K2-K6
ELEKTRONISCH TEMPOREGLER HDL-D/HD5	JA	VARIABLES FÖRDERVOLUMEN DER PUMPE	✓
RCL 5300 SICHERHEITSSYSTEM	JA	ÖLKÜHLER MIT TEMPERATURÜBERWACHUNG	✓

POWER TO LIFT SEIT 1945

DIE SICHERE WAHL

- Effiziente und sichere Ladekrane
- Dänische Qualität, Konstruktion und Produktion
- Ein zuverlässiger Partner mit einem globalen Servicenetz



HMF Group A/S
Oddervej 200 · 8270 Højbjerg · Dänemark
+45 86 27 08 00 · info@hmf.dk
www.hmf.dk